

PARAMETRI QUALITATIVI SUTURE CHIRURGICHE (punteggio max qualità 70)		
LOTTE 1, 2, 4, 5, 7		
1) QUALITÀ DELL'AGO		PUNTEGGIO MAX 32 di cui
1.1	COSTANTE FACILITÀ E RAPIDITÀ DI PENETRAZIONE ATTRAVERSO I TESSUTI ANCHE DOPO PASSAGGI MULTIPLI	12
1.2	CORRISPONDENZA CALIBRO AGO-FILO, ATRAUMATICITÀ E TENUTA DELLA CONGIUNZIONE AGO-FILO	12
1.3	QUALITÀ DEL MATERIALE E RESISTENZA ALLE DEFORMAZIONI E ALLE ROTTURE	8
2) QUALITÀ DEL FILO		PUNTEGGIO MAX 30 di cui
2.1	ASPETTO DELLA SUTURA, UNIFORMITÀ DI SUPERFICIE E CALIBRO, MANEGGEVOLEZZA E MORBIDEZZA	6
2.2	FACILITÀ DI SCORRIMENTO E RIDOTTO COEFFICIENTE DI ATTRITO AL PASSAGGIO INTRATISSUTALE	9
2.3	FACILITÀ DI ANNODAMENTO, TENUTA DEL NODO E RESISTENZA ALLA TRAZIONE	9
2.4	GRADO DI MEMORIA DEL FILO	6
3) CONFEZIONAMENTO		PUNTEGGIO MAX 8 di cui
	ETICHETTATURA CHE FACILITI L'IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO	3
	FACILITÀ DI APERTURA DELLA BUSTA E DI ESTRAZIONE DELLA SUTURA	5
PUNTEGGIO MAX TOTALE		70
LOTTO 3		
1) QUALITÀ DELL'AGO		PUNTEGGIO MAX 28 di cui
1.1	COSTANTE FACILITÀ E RAPIDITÀ DI PENETRAZIONE ATTRAVERSO I TESSUTI ANCHE DOPO PASSAGGI MULTIPLI	10
1.2	CORRISPONDENZA CALIBRO AGO-FILO, ATRAUMATICITÀ E TENUTA DELLA CONGIUNZIONE AGO-FILO	10
1.3	QUALITÀ DEL MATERIALE E RESISTENZA ALLE DEFORMAZIONI E ALLE ROTTURE	8

PARAMETRI QUALITATIVI SUTURE CHIRURGICHE (punteggio max qualità 70)		
2) QUALITA' DEL FILO		PUNTEGGIO MAX 24 di cui
2.1	ASPETTO DELLA SUTURA, UNIFORMITA' DI SUPERFICIE E CALIBRO, MANEGGEVOLEZZA E MORBIDEZZA	4
2.2	FACILITA' DI SCORRIMENTO E RIDOTTO COEFFICIENTE DI ATTRITO AL PASSAGGIO INTRATISSUTALE	8
2.3	FACILITA' DI ANNODAMENTO, TENUTA DEL NODO E RESISTENZA ALLA TRAZIONE	8
2.4	GRADO DI MEMORIA DEL FILO	4
3) VALIDAZIONE SCIENTIFICA DEL DISPOSITIVO OFFERTO		PUNTEGGIO MAX 10 di cui
3.1	EVIDENZE CLINICHE E LETTERATURA SCIENTIFICA SUI PRODOTTI OFFERTI	6
3.2	NUMERO DI PUBBLICAZIONI SU RIVISTE SCIENTIFICHE ACCREDITATE	4
4) CONFEZIONAMENTO		PUNTEGGIO MAX 8 di cui
4.1	ETICHETTATURA CHE FACILITI L'IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO	3
4.2	FACILITA' DI APERTURA DELLA BUSTA E DI ESTRAZIONE DELLA SUTURA	5
TOTALE MAX PUNTEGGIO QUALITA'		70
LOTTO 6		
1)QUALITA' AGO		PUNTEGGIO MAX 30 di cui
1.1	GRADO DI PENETRAZIONE AGO DOPO PASSAGGII MULTIPLI	10
1.2	MIGLIORE RATIO ATTACCO FILO (1:1)	10
1.3	QUALITA' DEL MATERIALE E RESISTENZA DELL'AGO	10
2)QUALITA' FILO		PUNTEGGIO MAX 20 di cui
2.1	MANEGGEVOLEZZA E SCORREVOLEZZA DEL FILO DA ASCIUTTO E DA BAGNATO	10
2.2	GRADO DI MEMORIA MISURATO COME BASSO EFFETTO DI MEMORIA	10

PARAMETRI QUALITATIVI SUTURE CHIRURGICHE (punteggio max qualità 70)		
3) VALIDAZIONE SCIENTIFICA DEL DISPOSITIVO OFFERTO		PUNTEGGIO MAX 10 di cui
3.1	EVIDENZE CLINICHE E LETTERATURA SCIENTIFICA SUI PRODOTTI OFFERTI	5
3.2	NUMERO DI PUBBLICAZIONI SU RIVISTE SCIENTIFICHE ACCREDITATE	5
4) CONFEZIONAMENTO		PUNTEGGIO MAX 10 di cui
4.1	ETICHETTATURA CHE FACILITI L'IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO	5
4.2	APERTURA FUNZIONALE PER IL MANTENIMENTO DELLA STERILITA'	5
TOTALE MAX PUNTEGGIO QUALITA'		70
LOTTO 8		
1) QUALITA' DEL MATERIALE		PUNTEGGIO MAX 60 di cui
1.1	MANEGGEVOLEZZA, SCORREVOLEZZA, ATRAUMATICITA'	20
1.2	RESISTENZA DEL MATERIALE	20
1.3	GAMMA MISURA DEI PRODOTTI OFFERTI	10
1.4	GRADO DI MEMORIA	10
2) CONFEZIONAMENTO		PUNTEGGIO MAX 10 di cui
2.1	ETICHETTATURA CHE FACILITI L'IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO	5
2.2	APERTURA FUNZIONALE PER IL MANTENIMENTO DELLA STERILITA'	5
TOTALE MAX PUNTEGGIO QUALITA'		70
LOTTO 9		
1.1	MANEGGEVOLEZZA E PRATICITA D'USO	10
1.2	FACILITA' DI APPLICAZIONE	10
1.3	TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE	15
1.4	FLESSIBILITA' E IMPERMEABILITA' DELLA PELLICOLA	15
1.5	MODALITA' DI CONSERVAZIONE	10
1.6	ETICHETTATURA CHE FACILITI L'IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO	10
TOTALE MAX PUNTEGGIO QUALITA'		70