

CAPITOLATO TECNICO

**«Fornitura ed installazione in regime di noleggio triennale, chiavi in mano, di
Frigoriferi Biologici e Congelatori occorrenti alle UU.OO. della ASL di Viterbo»**

OGGETTO

Il presente Procedimento ha ad oggetto:

- a) la fornitura “chiavi in mano” in regime di noleggio triennale dei seguenti sistemi suddivisi nei seguenti gruppi, ad unica aggiudicazione:

G 1 - Frigoriferi Biologici sottobanco così suddivisi:

- N.1 Frigorifero Biologico 130l Diagnostica Clinica Polo HUB Ospedale Santa Rosa Viterbo settore Autoimmunità Piano 0 Blocco B.

G 2 - Frigoriferi Biologici 700l così suddivisi:

- N.7 UOC Diagnostica Clinica Polo HUB Ospedale Santa Rosa Viterbo (Strada sammartinese snc- Viterbo): N.3 Settore Citofluorimetria Piano 2 ,Blocco B; N.3 Settore Biologia Molecolare, Piano 2 ;
- N.1 settore Autoimmunità Piano 0 Blocco B.
- N.4 UOC Diagnostica Clinica Polo Ospedale di Acquapendente (Piazza Girolamo Fabrizio, 17 – Acquapendente (VT),
- N.3 UOC Diagnostica Clinica Polo Spoke Ospedale di Civita Castellana (via Ferretti, 169 - Civita Castellana VT)
- N.5 UOC Diagnostica Clinica Polo Spoke Ospedale di Tarquinia (Viale Igea, 1, Tarquinia VT),
- N.1 Frigorifero Biologico 700 l con chiave da destinare alla UOC Diagnostica Clinica Polo HUB ,settore Tossicologia, Piano 0 ,Blocco B, PO Santa Rosa.

G 3 - Frigoriferi Biologici doppia anta 1500l così distribuiti:

- N.1 UOC Diagnostica Clinica Polo HUB Ospedale Santa Rosa Viterbo ,Settore Biologia Molecolare, Piano 2, Blocco B .
- N.2 UOC Diagnostica Clinica Polo Ospedale di Acquapendente (Piazza Girolamo Fabrizio, 17 – Acquapendente (VT),
- N.2 UOC Diagnostica Clinica Polo Spoke Ospedale di Civita Castellana (via Ferretti, 169 - Civita Castellana VT),

G 4 - Frigoriferi biologici singola anta 300l così distribuiti:

- N.1 UOC Anatomia Patologica Ospedale Santa Rosa Viterbo (Strada sammartinese snc- Viterbo)
- N.1 UOC Ematologia Ospedale Santa Rosa Viterbo (Strada sammartinese snc- Viterbo)
- N.4 Nuovo Corpo A3 Ospedale Santa Rosa Viterbo (Strada sammartinese snc- Viterbo)
- N.1 Centro Assistenziale del PO di Montefiascone Via Donatori di Sangue, 19 Montefiascone VT,
- N.4 PO Tarquinia (N.1 UOSD Medicina,
- N.2 Pronto Soccorso ,N.1 UOSD Chirurgia Generale) (Viale Igea, 1, Tarquinia VT),
- N.1 Punto Prelievi Vetralla Strada Statale Cassia KM. 67 Vetralla,
- N.1 Servizio UCA Cittadella della Salute Viterbo ,via Enrico Fermi 15 stanza 046,piano -1.
- N° 1 Postazione C.A. Acquapendente via Cesare Battisti

- N° 1 Ambulatorio Allergologia PO Santa Rosa Viterbo piano 5 blocco C

G 5 - Frigoriferi combinati singola anta 400 l così distribuiti:

- N.1 Diagnostica Clinica Polo Spoke Ospedale di Acquapendente (Piazza Girolamo Fabrizio, 17 – Acquapendente (VT),
- N.2 Diagnostica Clinica Polo Spoke Ospedale di Tarquinia (Viale Igea, 1, Tarquinia VT),
- N.1 Diagnostica Clinica Polo HUB , Ospedale Santa Rosa Viterbo ,Settore Autoimmunità ,Piano 0 Blocco B.

G 6 - Congelatore doppia anta con chiave (-20°C)

- N° 1 Congelatore (-20°C) singola con chiave per la UOC Diagnostica Clinica Polo HUB settore tossicologia, Piano 0, Blocco B, PO Santa Rosa.

G 7 - Congelatore singola anta (-20°C)

- N.1 Congelatore (-20°C) singola 400l UOC Diagnostica Clinica Polo Acquapendente (Piazza Girolamo Fabrizio, 17 – Acquapendente (VT),
- N.1 Congelatore (-20°C) UOC Diagnostica Clinica Polo Spoke Ospedale di Civita Castellana (via Ferretti, 169 - Civita Castellana VT),

G 8 - CONGELATORE singola anta -40°

- N.1 Congelatore (-40°C) singola anta 700 l Servizio di immunologia e Medicina Trasfusionale dell'Ospedale Santa Rosa di Viterbo (Strada sammartinese snc- Viterbo)

G 9 - CONGELATORE singola anta -80°

- N.1 Congelatore (-80°C) singola anta 700 l Servizio di immunologia e Medicina Trasfusionale dell'Ospedale Santa Rosa di Viterbo (Strada sammartinese snc- Viterbo),

Le forniture sopra indicate dovranno essere comprensive dell'installazione , di ogni accessorio e di quant'altro dovesse risultare necessario per il regolare, corretto e sicuro uso e funzionamento delle Apparecchiature fornite

- b) l'erogazione di Servizi Accessori di manutenzione full risk ed assistenza tecnica sui sistemi forniti per l'intero periodo di validità del noleggio, comprensivi anche di procedure di refill di gas refrigerante ,ove necessario.
- c) Ritiro e smaltimento dei vecchi frigoriferi/congelatori caratterizzati dai seguenti numeri di inventario: 750002766,750000596,750000774,750000770,750000579,750000578,750000574,750000574,750000577,750000647,750000769,750000776,75000580,750000578,750003816,750003991,750003779,750003778,750003777,75003814,750002531,0750002566,750002873,750003645,750004396,750004399,750004431,750004409,750004410.

L'importo massimo disponibile e NON superabile per il noleggio triennale della fornitura sopra indicata, per singolo G, iva esclusa, è pari a:

G 1	1.795,92 € oltre iva
G 2	103.265,40 € oltre iva
G 3	44.898,00 € oltre iva
G 4	44.256,60 € oltre iva
G 5	22.577,28 € oltre iva
G 6	16.676,40 € oltre iva
G 7	23.090,40 € oltre iva
G 8	12.058,32 € oltre iva
G 9	13.469,40 € oltre iva

Per un totale complessivo, triennale, di 282.087,72 € oltre iva.

DESCRIZIONE DETTAGLIATA DELLE PRESTAZIONI

L'eventuale presenza di acronimi o definizioni di funzionalità proprietarie utilizzate nel presente articolo non deve essere intesa come elemento di esclusiva, ma come "definizione meramente indicativa", volta ad individuare le funzioni richieste e tutte quelle alle stesse equivalenti.

L'offerta tecnica deve rispettare, pena l'esclusione dalla procedura, le caratteristiche stabilite nel presente Capitolato Tecnico, nel rispetto del principio di equivalenza.

Principio di equivalenza

Come previsto dal D.lgs. 36/2023, in particolare all'allegato II.5 - Specifiche tecniche ed etichettature, è possibile presentare offerta per tecnologie e/o materiali di consumo anche non conforme alle specifiche sotto riportate purché funzionalmente equivalente dal punto di vista clinico. In tal caso l'offerta (e segnatamente la documentazione tecnica) dovrà essere obbligatoriamente corredata da una relazione tecnica o altro mezzo appropriato che, evidenziando le non conformità, motivi l'equivalenza funzionale anche con eventuali riferimenti bibliografici.

Le apparecchiature devono essere dotate di tutte le parti e gli accessori necessari al loro corretto, sicuro ed immediato completo funzionamento.

Le apparecchiature dovranno possedere le caratteristiche tecniche e funzionali dettagliate di seguito, nel rispetto del principio di equivalenza.

A. CARATTERISTICHE TECNICHE

G 1 - Frigoriferi Biologici sottobanco

N° 1 Frigoriferi biologici destinato a contenere e conservare farmaci, reagenti e reattivi, così configurato:

- Capacità utile orientativa totale di circa 130 litri ;
- N.1 porta con chiusura automatica e guarnizione magnetica;
- Dimensioni esterne massime (LxPxH): 50 x 60 x 80 cm
- Temperatura di esercizio del frigorifero 2 °C/15°C regolabile con termostato;
- Controllo elettronico della temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado;

- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura;
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura;
 - Assenza di alimentazione elettrica;
 - Porta aperta;
- Dotato di registratore dell'andamento della temperatura;
- Dotato di porte USB per lo scarico dei dati;
- Sistemi di refrigerazione con compressore e ventilazione forzata;
- Presenza di illuminazione interna;
- Dotato di sistema di registrazione automatico dei dati;
- Dotato di sbrinamento automatico, se necessario;
- Presenza di sistema per raccolta/eliminazione della condensa;
- Struttura esterna in acciaio;
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli;
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante;
- Dotato di almeno tre piani divisori scorrevoli ed estraibili e regolabili in altezza;
- Pareti interne, ripiani e cassette facilmente lavabili e disinfettabili;
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC);
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.1 predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

G 2 - Frigoriferi Biologici 700l

N° 19 Frigoriferi biologici destinato a contenere e conservare farmaci, reagenti e reattivi, così configurato:

- Capacità utile orientativa totale di circa 700 litri ;
- N.1 porta con chiusura automatica e guarnizione magnetica;
- Dimensioni esterne indicative (LxPxH): 75 x 82 x 210 cm
- Temperatura di esercizio del frigorifero 2 °C/15°C regolabile con termostato;
- Controllo elettronico della temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura;
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura;
 - Assenza di alimentazione elettrica;
 - Porta aperta;
- Dotato di registratore dell'andamento della temperatura;
- Dotato di porte USB per lo scarico dei dati;
- Sistemi di refrigerazione con compressore e ventilazione forzata;
- Presenza di illuminazione interna;
- Dotato di sistema di registrazione automatico dei dati;
- Dotato di sbrinamento automatico, se necessario;
- Presenza di sistema per raccolta/eliminazione della condensa;

- Struttura esterna in acciaio;
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli;
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante;
- Dotato di almeno tre piani divisori scorrevoli ed estraibili e regolabili in altezza;
- Pareti interne, ripiani e cassette facilmente lavabili e disinfettabili;
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC);
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.1 predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

Del totale della fornitura pari a 19 per il G specifico, n° 1 (uno) deve essere dotato di chiusura meccanica con chiave.

G 3 - Frigoriferi Biologici doppia anta 1500l

N° 5 Frigoriferi biologici destinato a contenere e conservare farmaci, reagenti e reattivi, così configurato:

- Capacità utile orientativa totale di circa 1500 litri ;
- N.1 porta con chiusura automatica e guarnizione magnetica;
- Dimensioni esterne indicative (LxPxH): 1440 x 840 x 2070 mm,
- Temperatura di esercizio del frigorifero 2 °C/15°C regolabile con termostato;
- Controllo elettronico della temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura;
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura;
 - Assenza di alimentazione elettrica;
 - Porta aperta;
- Dotato di registratore dell'andamento della temperatura;
- Dotato di porte USB per lo scarico dei dati;
- Sistemi di refrigerazione con compressore e ventilazione forzata;
- Presenza di illuminazione interna;
- Dotato di sistema di registrazione automatico dei dati;
- Dotato di sbrinamento automatico, se necessario;
- Presenza di sistema per raccolta/eliminazione della condensa;
- Struttura esterna in acciaio;
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli;
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante;
- Dotato di almeno tre piani divisori scorrevoli ed estraibili e regolabili in altezza;
- Pareti interne, ripiani e cassette facilmente lavabili e disinfettabili;
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC);
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;

- Dotato di n.l predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

G 4 - Frigoriferi biologici singola anta 300l

N° 15 Frigorifero biologico destinato a contenere e conservare farmaci, reagenti e reattivi, così configurato:

- Capacità utile orientativa totale di circa 300 litri ;
- N.l porta con chiusura automatica e guarnizione magnetica;
- Dimensioni esterne indicative (LxPxH): 60 x 66 x 196 cm
- Temperatura di esercizio del frigorifero 2 °C/15°C regolabile con termostato;
- Controllo elettronico della temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura;
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura;
 - Assenza di alimentazione elettrica;
 - Porta aperta;
- Dotato di registratore dell'andamento della temperatura;
- Dotato di porte USB per lo scarico dei dati;
- Sistemi di refrigerazione con compressore e ventilazione forzata;
- Presenza di illuminazione interna;
- Dotato di sistema di registrazione automatico dei dati;
- Dotato di sbrinamento automatico, se necessario;
- Presenza di sistema per raccolta/eliminazione della condensa;
- Struttura esterna in acciaio;
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli;
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante;
- Dotato di almeno tre piani divisori scorrevoli ed estraibili e regolabili in altezza;
- Pareti interne, ripiani e cassette facilmente lavabili e disinfettabili;
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC);
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.l predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

G 5 - Frigoriferi combinati singola anta 400 l

N. 5 Frigoriferi biologici combinato destinato a contenere e conservare farmaci, reagenti e reattivi, così configurato:

- Capacità utile orientativa totale di circa 400 litri ;
- Porta con chiusura automatica e guarnizione magnetica;
- Dimensioni esterne indicative (LxPxH): 60 x 66 x 196 cm

- Temperatura di esercizio del frigorifero 2 °C/15°C regolabile con termostato;
- Temperatura di esercizio del vano congelatore -10/-25°C regolabile con termostato
- Controllo elettronico della temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura;
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura;
 - Assenza di alimentazione elettrica;
 - Porta aperta;
- Dotato di registratore dell'andamento della temperatura;
- Dotato di porte USB per lo scarico dei dati;
- Sistemi di refrigerazione con compressore e ventilazione forzata;
- Presenza di illuminazione interna;
- Dotato di sistema di registrazione automatico dei dati;
- Dotato di sbrinamento automatico, se necessario;
- Presenza di sistema per raccolta/eliminazione della condensa;
- Struttura esterna in acciaio;
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli;
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante;
- Dotato di almeno tre piani divisori scorrevoli ed estraibili e regolabili in altezza;
- Pareti interne, ripiani e cassette facilmente lavabili e disinfettabili;
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC);
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.l predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

G 6 - Congelatore doppia anta con chiave (-20°C)

N° 1 Congelatore da laboratorio destinato a contenere e conservare materiale biologico così configurato:

- Capacità in litri di circa 1500 l
- Dimensioni esterne indicative mm 1440 x 840 x 2070 ,
- Dotato di porta cieca a singola apertura
- Controllo elettronico della temperatura con display temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado
- Range di temperatura impostabile indicativamente nel range -30 °C ÷ -10 °C
- Presenza di sistema di registrazione continua della temperatura;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura
 - Assenza di alimentazione elettrica
 - Porta aperta
- Struttura esterna in acciaio
- Dotato di chiusura meccanica con chiave

- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante
- Dotato di almeno 3 ripiani facilmente rimovibili per consentire la presa dei campioni e la pulizia, regolabili in altezza
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC)
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.l predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

G 7 - Congelatore singola anta (-20°C)

N° 2 Congelatore da laboratorio destinato a contenere e conservare materiale biologico così configurato:

- Capacità in litri di circa 400 l
- Dimensioni esterne indicative mm 600 x 700x 1960,
- Dotato di porta cieca a singola apertura
- Controllo elettronico della temperatura con display temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado
- Range di temperatura impostabile indicativamente nel range -30 °C ÷ -10 °C
- Presenza di sistema di registrazione continua della temperatura;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura
 - Assenza di alimentazione elettrica
 - Porta aperta
- Struttura esterna in acciaio
- Dotato di chiusura meccanica con chiave
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante
- Dotato di almeno 3 ripiani facilmente rimovibili per consentire la presa dei campioni e la pulizia, regolabili in altezza
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC)
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.l predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

G 8 - CONGELATORE singola anta -40°

N. I Congelatore da laboratorio destinati a contenere e conservare campioni, reagenti e reattivi, così configurati:

- Capacità in litri di circa 700 litri
- Dimensioni esterne indicative (LxPxH): 75 x 82 x 210 cm
- Dotato di porta cieca a singola apertura
- Controllo elettronico della temperatura con display temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado
- Range di temperatura impostabile indicativamente nel range -40 °C ÷ -30 °C
- Presenza di sistema di registrazione continua della temperatura;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura
 - Assenza di alimentazione elettrica
 - Porta aperta
- Struttura esterna in acciaio
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante
- Dotato di almeno 3 ripiani facilmente rimovibili per consentire la presa dei campioni e la pulizia, regolabili in altezza
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC)
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.l predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

G 9 - CONGELATORE singola anta -80°

N° I Congelatore da laboratorio destinati a contenere e conservare campioni, reagenti e reattivi, così configurati:

- Capacità in litri di circa 700 litri
- Dimensioni esterne indicative (LxPxH): 75 x 82 x 210 cm
- Dotato di porta cieca a singola apertura
- Controllo elettronico della temperatura con display temperatura con risoluzione al decimo di grado centigrado
- Range di temperatura impostabile indicativamente nel range -80 °C ÷ -50 °C
- Presenza di sistema di registrazione continua della temperatura;
- Interfaccia per la visualizzazione digitale della temperatura
- Presenza di sistema di allarme almeno per:
 - Anomalie funzionali e di temperatura
 - Assenza di alimentazione elettrica

- Porta aperta
- Struttura esterna in acciaio
- Struttura interna in acciaio, facilmente sanificabile e priva di spigoli
- Sistema di coibentazione con alto potere termo-isolante
- Dotato di almeno 3 ripiani facilmente rimovibili per consentire la presa dei campioni e la pulizia, regolabili in altezza
- Utilizzo di refrigerante ecocompatibile (assenza di CFC/HFC)
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo
- Batteria di back-up fino a circa 12 ore;
- Le apparecchiature offerte dovranno essere complete di ogni accessorio necessario per il normale e corretto utilizzo;
- Dotato di n.1 predisposizioni (foro passante) per sonda di temperatura per eventuale installazione di un sistema di monitoraggio di terze parti;

CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

L'aggiudicazione avverrà secondo il criterio del minor prezzo, ai sensi dell'art. 108 del D.Lgs. 36/2023 e ss.mm.ii.

DICHIARAZIONE CONFORMITA' E CERTIFICAZIONI CE

Dovranno essere presentate, in sede di offerta tecnica, le seguenti documentazioni:

- dichiarazioni di conformità e certificazioni CE ai sensi della Direttiva 93/42/CE e s.m.i., ovvero del Regolamento UE 2017/745, con indicato l'eventuale identificativo dell'Organismo che l'ha rilasciata (per i congelatori destinati a contenere materiale biologico e emocomponenti) per i congelatori (-80°C e -40°C) destinati al SIMT;
- dichiarazioni di conformità e certificazioni CE ai sensi delle Direttive di competenza per tutti gli altri frigoriferi biologici e congelatori.

La ditta dovrà dichiarare espressamente nella offerta che le apparecchiature proposte sono costruite a regola d'arte e sono conformi alle prescrizioni previste dalla normativa italiana in materia.

In caso di acquisto, all'atto del collaudo, dovrà essere consegnato manuale d'uso in duplice copia in formato cartaceo/digitale, in lingua italiana.

È possibile presentare offerta per un'apparecchiatura anche non conforme alle specifiche sopra riportate purché funzionalmente equivalente dal punto di vista clinico. In tal caso la offerta dovrà essere corredata da una relazione tecnica che, evidenziando le non conformità, motivi l'equivalenza funzionale anche con eventuali riferimenti bibliografici.

SERVIZIO DI MANUTENZIONE E ASSISTENZA TECNICA

Il Fornitore dovrà erogare un servizio di manutenzione *full risk* per tutto il per tutto il periodo del noleggio comprensivo del refill del gas refrigerante ,ove necessario.

Durante l'anzidetto periodo di noleggio dovrà altresì essere assicurato il perfetto e costante funzionamento delle Apparecchiature fornite.

In particolare, l'impresa su tutte le Apparecchiature di cui alla lettera A), comprensive di periferiche, accessori, parti di ricambio, nonché di ogni altro componente che dovesse risultare necessario per il regolare, corretto

e sicuro uso e funzionamento delle attrezzature stesse, dovrà garantire le seguenti prestazioni, pena l'applicazione delle penali previste:

- b.1) Manutenzione Programmata, in numero non inferiore a 1 anno o in numero maggiore secondo le indicazioni del costruttore;
- b.2) interventi di Manutenzione Correttiva in numero illimitato, da effettuarsi entro le tempistiche dichiarate e comunque entro e non oltre 8 ore lavorative dalla chiamata, finalizzati alla riparazione guasti o malfunzionamenti da qualsiasi causa determinati (i.e., difetti di fabbrica, cattivo utilizzo, imperfezione nell'installazione/montaggio, ecc...);
- b.3) in caso di guasto o malfunzionamento che, per qualsiasi ragione, dovesse comportare un'interruzione del funzionamento superiore a 3 giorni lavorativi consecutivi, sostituzione dell'Apparecchiatura (o di una o più parti di essa), con altra di uguali caratteristiche entro le tempistiche dichiarate nella offerta tecnica e comunque entro e non oltre i suddetti 3 giorni lavorativi consecutivi.

PROVA CLINICO-PRATICA

Non è prevista Prova Clinico-Pratica

SOPRALLUOGO E VISITA TECNICO-CLINICA

Al fine di valutare i locali di installazione dei sistemi gli operatori avranno facoltà di richiedere un sopralluogo. Durante il sopralluogo potranno essere valutati gli spazi di installazione del sistema ed i percorsi di accesso al locale dedicato alle attività diagnostiche e quant'altro ritenuto utile.

Si precisa che i locali oggetto di destinazione dei sistemi richiesti sono raggiungibili con montalettighe e sono privi di barriere architettoniche.

Il sopralluogo potrà essere concordato con il personale della UOC Ingegneria Clinica Impiantistica ed Edile, ed in particolare: Ing. Diego Basile, diego.basile@asl.vt.it e/o Ing. Carlotta Piacentini carlotta.piacentini@asl.vt.it.

RITIRO E SMALTIMENTO

La Ditta dovrà provvedere al ritiro e allo smaltimento degli apparecchi citati al punto c del paragrafo "Oggetto".

LUOGO E TEMPISTICHE DI CONSEGNA E INSTALLAZIONE

I Sistemi in oggetto dovranno essere consegnati ed installati chiavi in mano presso i PP.OO. dettagliati al punto a) del presente Capitolato Tecnico.

La consegna e l'installazione chiavi in mano dovranno avvenire entro e non oltre 30 giorni solari dalla ricezione, da parte dell'impresa, del contratto sottoscritto dalle parti, salvo tempistiche inferiori indicate nella offerta tecnica dall'impresa medesima.

L'impresa dovrà assicurare la compatibilità delle Apparecchiature con i supporti e con la preesistente impiantistica dell'Azienda. L'impresa dovrà effettuare, a propria cura e a proprie spese, tutte le modifiche e/o adeguamenti ai supporti e alla preesistente impiantistica dell'Azienda, nel caso in cui ciò sia necessario a garantire il funzionamento delle Apparecchiature, previa autorizzazione dell'Azienda medesima.

Contestualmente alla consegna delle apparecchiature, l'impresa dovrà fornire il manuale d'uso in lingua italiana, anche su supporto informatico, il manuale del sistema operativo in lingua italiana e, ove occorra, le licenze d'uso.

COLLAUDO

Ai fini dell'attivazione e della messa in esercizio, la ASL Viterbo, entro 15 (quindici) giorni dalla consegna/installazione di cui al precedente paragrafo, procederà con le attività di collaudo.

In particolare, ASL Viterbo procederà a verificare, per ciascuna Apparecchiatura fornita, la funzionalità e la conformità rispetto a tutte le condizioni previste dal presente Capitolato tecnico, dalla offerta tecnica presentata dall'impresa, dalle vigenti norme, dagli standard e dalle prescrizioni di cui alla normativa nazionale e comunitaria di riferimento.

Il Collaudo Iniziale avrà luogo alla data che sarà indicata dalla ASL in una apposita comunicazione che sarà trasmessa all'impresa.

In caso di mancata presentazione dell'impresa, troveranno applicazione le penali previste dal presente Capitolato tecnico.

I riferimenti ASL per l'organizzazione della consegna e del collaudo sono quelli della UOC Ingegneria Clinica Impiantistica ed Edile, ed in particolare: Gabriele Sdinami, gabriele.sdinami@asl.vt.it, tel: 347/5696412.

Il Collaudo Iniziale avverrà in contraddittorio tra l'impresa ed esponenti dell'Azienda, appartenenti all'UOC Ingegneria Clinica Impiantistica ed Edile ed all'U.O. destinataria delle Forniture.

Si intendono incluse nelle operazioni di collaudo anche tutte le verifiche documentali ed elettriche da parte dell'UOC Ingegneria Clinica Impiantistica ed Edile.

Alla conclusione delle attività sopra citate, sia in caso di esito positivo che negativo, sarà predisposto dall'Azienda apposito verbale di Collaudo Iniziale.

Nell'ipotesi di esito negativo, l'impresa dovrà ritirare e sostituire le Apparecchiature risultate difettose (o una o più parti di esse) entro le tempistiche dichiarate nella offerta tecnica e comunque non oltre 24 ore lavorative dalla conclusione delle attività di collaudo. Il collaudo di cui trattasi dovrà essere ripetuto entro il termine che sarà indicato dall'Azienda nell'apposito verbale. In caso di mancato o ritardato adempimento troveranno applicazione le penali previste dal presente Capitolato tecnico.

Il collaudo potrà intendersi concluso solo ad integrale fornitura delle attrezzature e relativi componenti, accessori etc., nonché solo al recepimento della relativa completa documentazione cartacea, inclusi atti comprovanti l'avvenuta corretta effettuazione del percorso di formazione e dell'avvenuto ritiro/smaltimento, con formulario FIR.

Esclusivamente al completamento della pratica di collaudo nelle sopraindicate condizioni, la UOC competente potrà trasmettere copia dei documenti in parola alla UOC E-Procurement, indispensabile ai fini della liquidazione delle competenze spettanti.

FORMAZIONE

L'impresa dovrà inoltre garantire corsi di aggiornamento e di formazione del personale medico, paramedico e tecnico, sulla base di quanto previsto nella offerta tecnica, inviando gratuitamente in luogo tecnici specializzati che dovranno fornire, a tutto il personale Asl addetto, tutti i necessari chiarimenti tecnici e le istruzioni per l'uso. La presenza dei tecnici specializzati dovrà prolungarsi sino all'acquisizione di una sufficiente conoscenza delle apparecchiature da parte del personale Asl preposto. Al termine dell'addestramento dovrà essere rilasciato al personale Asl un attestato che certifichi l'acquisizione della idonea conoscenza delle apparecchiature installate.

L'impresa dovrà altresì garantire, per tutta la durata della garanzia offerta, la disponibilità di personale specializzato per ulteriori necessità di addestramento e/o per consulenze.

PENALI

Fatta salva la responsabilità da inadempimento ed il risarcimento del maggior danno ai sensi dell'art. 1382 c.c., l'impresa sarà tenuta a corrispondere alla ASL Viterbo le seguenti penali:

0.5 per mille dell'ammontare netto contrattuale, per ogni giorno di ritardo nella consegna/installazione delle Apparecchiature, rispetto al termine richiesto ovvero dichiarato con la propria offerta tecnica se migliorativo;
0.5 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nella conclusione delle attività di collaudo, rispetto al termine richiesto ovvero dichiarato con la propria offerta tecnica se migliorativo;

0.5 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nella conclusione delle attività di collaudo, rispetto al termine richiesto ovvero dichiarato con la propria offerta tecnica se migliorativo;

0.5 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nel presenziare alle sedute di Collaudo che saranno concordate e calendarizzate con questa ASL;

0.5 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nel ritiro e nella sostituzione delle Apparecchiature (o di una o più parti di esse) risultate in fase di Collaudo difettose ovvero con vizi/difetti di fabbrica, rispetto al termine richiesto ovvero dichiarato con la propria offerta tecnica se migliorativo;

0.5 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nel presenziare nelle sedute di Formazione che saranno concordate e calendarizzate con questa ASL;

0.5 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nell'effettuare le Manutenzioni Preventive Programmate previste che saranno concordate e calendarizzate con questa ASL;

1 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nell'espletamento della Manutenzione Correttiva sulle Apparecchiature, rispetto al termine richiesto ovvero dichiarato con la propria proposta tecnica se migliorativo;

1 per mille dell'ammontare netto contrattuale per ogni giorno di ritardo nella sostituzione dell'Apparecchiatura (o di una o più parti di essa), con altra di uguali caratteristiche, entro le tempistiche dichiarate nella proposta tecnica e comunque entro e non oltre 3 giorni lavorativi consecutivi, in caso di guasto bloccante o malfunzionamento che comporti interruzione del funzionamento superiore ai suddetti 3 giorni lavorativi consecutivi.

UOC Diagnostica-Clinica Polo
Dott.ssa M. Assunta Silvestri

ASL VITERBO
Polo Ospedaliero Presidio Belcolle
U.O.C. Anatomia e Patologia Patologica
DIRETTORE
Dr. Daniele Ramotti

UOC ANATOMIA PATOLOGICA
Direttore Dott. Daniele Ramotti

SIMT
Direttore Dott.ssa Silvia Da Ros

ASL VITERBO
Polo Ospedaliero
U.O.C. SIMT
DIRETTORE
(Dott.ssa Silvia Da Ros)

ASL VITERBO
U.O.C. Direzione Sanitaria Polo Ospedaliero
IL DIRETTORE
Dott. Massimo Volpe

DIREZIONE SANITARIA POLO
Direttore Dott. Massimo Volpe

DIREZIONE SANITARIA PO TARQUINIA
Direttore Dott. ssa Bernadette Macchione

POLO OSPEDALIERO
PRESIDIO BELCOLLE
UOC PEDIATRIA E NEONATOLOGIA
DIRETTORE
Dott. Giorgio Bracaglia

ASL VITERBO
U.O.C. Cure Primarie
DIRETTORE
Dott. Giuseppe Cirello

UOC EMATOLOGIA
Direttore Dott. Roberto Latagliata

ROBERTO LATAGLIATA
1091202711809713

UOC INGEGNERIA CLINICA EDILE IMPIANTISTICA
Direttore Dott. Ing. Luca Ronca

